

Министерство нефтеперерабатывающей и нефтехимической промышленности СССР

УДК 62-162.642.4:678

Группа Л63

Зарегистрировано в ВИС за № \_\_\_\_\_ от "\_\_\_" \_\_\_\_\_ 197\_\_ г.

Утверждает:

Главный инженер Главного  
Управления резиновой про-  
мышленности МНХП СССР

Павлов (Павлов)  
"18" 05 1976 г.

ШНУРЫ РЕЗИНОВЫЕ ДЛЯ УПЛОТНЕНИЯ  
ВАКУУМНЫХ СИСТЕМ

Технические условия

ТУ 38 105108-76

(Взамен ТУ 38 105108-70)

Срок введения: 1.07 76

Срок действия: 1.07 81

Главный инженер Ленинград-  
ского производственного  
объединения "Красный Треу-  
гольник"

Голубев (Голубев)  
"22" 10 1975 г.

Зам. Главного инженера  
объединения по заводу РТИ

Володарский (Володарский)  
"21" 05 1976 г.

1975

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ и Метрологии СССР	
Сектор стандартов и метрологии	
Сектор стандартов и метрологии	
23.06.76	154526

Настоящие технические условия распространяются на шнуры резиновые для уплотнения вакуумных систем, применяемые в различных вакуумных установках при температуре от 8 до 70°С.

Допускается кратковременное применение прокладок из шнуров при температурах до минус 30°С, при этом продолжительность их работоспособности определяется потребителем в каждом отдельном случае.

Пример записи при заказе:

Шнур круглого сечения диаметром 10мм:

"Шнур, 10 ТУ 38 105 108-76 "

Шнур прямоугольного сечения шириной 10мм, высотой 15мм:

"Шнур, 10x15 ТУ 38 105 108-81 "

### 1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Шнуры резиновые должны соответствовать требованиям настоящих технических условий и изготавливаться по технологической документации, утвержденной в установленном порядке.

Для применения в условиях тропического климата шнуры должны соответствовать ГОСТ 15152-69, группа У, класс П.

1.1. Основные параметры и размеры.

1.1.1. Шнуры изготавливаются круглого сечения или прямоугольного.

1.1.2. Размеры сечения шнура (диаметр или высота и ширина) должны соответствовать указанным в табл. I

				ТУ 38 105 108 76		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб		Шоудриков	Шваур	10.08	Лист	Листов
Проект					1	10
И. контр		Таросеня			ЛПО "Красный треугольник"	
Утв.					Шнуры резиновые для уплотнения вакуумных систем	
					Технические условия	

мм

Номинальный размер	Предельное отклонение
от 3 до 10	+0,6 -0,3
от 10,5 до 12	+0,8 -0,5
от 13 до 15	+1,0 -0,8
от 16 до 30	+2,0 -1,5
от 31 до 50	+3,0 -2,0

1.1.3. Шнур поставляется отрезками длиной не менее 6 м. Допускается поставка шнура отрезками длиной не менее 1 м в количестве, не превышающем 30% шнура в партии одного размера.

1.1.4. Разница между наибольшим и наименьшим значениями ширины и высоты сечения на отрезке шнура длиной 1 м не должна превышать величины плюсового предельного отклонения на эти размеры, приведенной в табл. I.

1.1.5. Овальность шнура круглого сечения - разница между наибольшим и наименьшим значениями диаметра любого сечения шнура - не должна превышать 12% от номинального значения диаметра для шнура с диаметром сечения до 30 мм и 15% - для шнура с диаметром свыше 30 мм.

1.2. Характеристики (свойства).

1.2.1. Физико-механические показатели резины марки 7889, применяемой для изготовления шнура, должны соответствовать указанным в табл. 2.

Таблица 2

Наименование показателей	Норма	Методы испытаний
1. Предел прочности при разрыве, кгс/см <sup>2</sup> , не менее	170	По ГОСТ 270-64 на образцах типа А толщиной 2,0 ± 0,3 мм
2. Относительное удлинение при разрыве, %, не менее	550	
3. Относительное остаточное удлинение после разрыва, %, не более	20	
4. Твердость по ТШР, кгс/см <sup>2</sup> по ИСО, международные единицы	4,5-7,5 набирается	По ГОСТ 253-53 По ГОСТ 20403-75
5. Относительная остаточная деформация резины после сжатия её на 45% первоначальной высоты в течение 96 часов при температуре 70°С, %, не более	набирается	По ГОСТ 9.029-74

Примечание. Нормы твердости по ИСО и относительной остаточной деформации резины должны быть установлены в течение двух лет с момента введения в действие настоящих ТУ.

1.2.2. На поверхности шнура не допускаются отклонения размерами более указанных в табл.3.

мм

Таблица 3

Наименование отклонений	Размер отклонений
I. Посторонние включения и следы от их выпадения высотой или глубиной для шнура диаметром, высотой или шириной сечения: до 5 мм свыше 5 мм	0,5
	1,0

Лист	№ докум	Подп.	Дата
------	---------	-------	------

ТУ 38 105 108-76

Лист  
4

мм

Наименование отклонений	Размер отклонений
2. Риски, пузыри, раковины, возвышения глубиной или высотой для шнура диаметром, высотой или шири- ной сечения: до 15 мм свыше 15 до 30 мм "- 30 мм	0,2 0,3 0,5
3. Притупленность и местные обрывы ребер у шнура прямоугольного сечения высотой для шнура высотой сечения: до 15 мм свыше 15 до 30 мм "- 30 мм	0,5 2,0 3,0
4. Изогнутость шнура с радиусом изгиба	150

Примечание. Общее количество отклонений по п.п. 1,2 и 3 не должно превышать 30 штук на 1 пог. метр.

1.2.3. На поверхности шнура круглого сечения не допускаются пролежни, захватывающие более 15% длины окружности по сечению.

1.2.4. В сечении шнура не допускается видимая невооруженным глазом пористость.

1.2.5. Разноцвет поверхности шнура, налет талька и отпечатки от него, следы от выедания паром дефектами не считаются.

1.2.6. Для уточнения внешнего вида шнура допускается применение согласованных эталонов.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 38 105 108-76.

### 1.3. Маркировка и упаковка.

1.3.1. Шнуры свертывают в бухты, перевязывают и упаковывают в мешки из ткани по МРТУ I7-I54-66, либо дощатые ящики по ГОСТ I8573-73.

1.3.2. Маркировку тары производят по ГОСТ I4I92-7I с дополнительным указанием:

товарного знака предприятия-изготовителя;

марки резины;

размера шнура;

массы;

месяца и года изготовления;

номера настоящих технических условий.

1.3.3. Каждая партия шнура должна сопровождаться паспортом, удостоверяющим качество изделий, где указывают:

товарный знак и наименование предприятия-изготовителя;

марку резины;

размеры;

массу;

месяц и год изготовления;

номер партии;

номер настоящих технических условий;

штамп технического контроля.

## 2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Шнур предъявляют к приемке технического контроля партиями. Партией считают количество шнура одного размера, но не более 500 кг.

2.2. Для проверки соответствия качества шнура требованиям настоящих технических условий, его подвергают испытаниям, изложенным в табл.4.



3.2. Отбор образцов для проверки физико-механических показателей резины производят по ГОСТ 269-66. Испытание резины по физико-механическим показателям проводят по стандартам, указанным в табл.2. Проведение испытаний по п.п.1,2,3,4 табл.2 настоящих технических условий - при температуре  $20 \pm 5^{\circ}\text{C}$ .

3.3. Внешний вид шнура по п.п.1.2.2, 1.2.3 и 1.2.5 проверяют наружным осмотром невооруженным глазом, дористость шнура по п.1.2.4 - осмотром невооруженным глазом среза шнура.

#### 4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Шнур, упакованный в соответствии с требованиями настоящих технических условий, транспортируют любым видом транспорта, обеспечивающим его сохранность от воздействия атмосферных осадков и механических повреждений.

4.2. Шнур должен храниться в помещении при температуре воздуха от 0 до  $25^{\circ}\text{C}$  в условиях, исключающих воздействие прямых солнечных лучей и находиться не ближе одного метра от различного рода теплоизлучающих приборов.

4.3. При хранении шнура не допускается загрязнение его маслами, растворителями и другими веществами, разрушающими резину.

Примечание. Допускается хранение и транспортирование шнура при температуре ниже  $0^{\circ}\text{C}$ . В этом случае изготовление прокладок из шнуров допускается только после выдержки шнуров при температуре не ниже  $15^{\circ}\text{C}$  в течение не менее 24 часов.

#### 5. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

5.1. Шнур должен быть принят техническим контролем предприятия-изготовителя. Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие качества шнура требованиям настоящих технических условий.

5.2. Гарантийный срок хранения шнура устанавливается два года с момента изготовления при соблюдении потребителем условий транспортирования и хранения.

№	Исч.	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 38 105 108-76

Лист

8

**ПЕРЕЧЕНЬ**

документов, на которые даны ссылки  
в настоящих технических условиях

ГОСТ 9.029-74	Резины. Методы испытаний на стойкость к старению под действием статической деформации сжатия.
ГОСТ 253-53	Определение твердости резины твердомером ТПМ-2.
ГОСТ 269-66	Резина. Общие требования к проведению физико-механических испытаний.
ГОСТ 270-64	Резина. Метод определения предела прочности при разрыве.
ГОСТ 14192-71	Тара транспортная. Маркировка.
ГОСТ 15152-69	Резиновые технические изделия для районов с тропическим климатом. Общие технические требования.
ГОСТ 18573-73	Ящики деревянные для химической промышленности.
ГОСТ 20403-75	Резина. Метод определения твердости в международных единицах.
МРТУ 17-154-66	Ткани хлопчатобумажные. Упаковочные. Суровые. Ассортимент и технические требования.

				ТУ 38 105 108-76	Лист
Лист	№ докум.	Подп.	Дата		9

# Лист регистрации изменений

П.п.м.	Номер листов (страниц)				Всего листов (страниц) в докум.	№ докум.	Входящий № сопроводительного докум. и дата	Подпись	Дата
	измененных	замеченных	новых	изъятых					

№	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 38 105 108-76

ПОДСИТЕЛЪНАЯ ЗАПИСКА

к проекту технических условия "Шнур резиновый для уплотнения вакуумных систем"

Настоящий проект технических условий разработан взамен ТУ 38 105103-70 "Шнуры резиновые для уплотнения вакуумных систем" согласно плану пересмотра на 1975 год.

По сравнению с ТУ 38 105108-70 проект предусматривает:

1. Указание условного обозначения шнура при заказе.
2. Определение твердости по твердомеру АСО взамен твердомера ТШР с целью набора данных для установления нормы по этому показателю.
3. Требования к маркировке транспортной тары в соответствии с ГОСТ 14132-71

В связи с тем, что транспортирование, хранение и изготовление шнуров не связаны с соблюдением особых требований техники безопасности и производственной санитарии, раздел "Требования безопасности" в проект технических условий не включен.

Срок введения в действие настоящих технических условий предлагаем установить спустя четыре месяца после утверждения ТУ.

В проекте технических условий имеется ссылка на МРТУ 17-154-66 "Трени хлопчатобумажные упаковочные, суровые. Ассортимент и технические требования." ЛПХО "Возрождение" - держатель подлинника указанных ТУ, подтвердил письмом № 58 от 25.09.75г действие МРТУ 17-154-66.

Зам. Главного инженера

объединения по заводу РТИ



О. А. Володарский

Министерство нефтеперерабатывающей и  
нефтехимической промышленности СССР

организации

Скатунов)

77г.

Извещение I.33-77 об изменении ТУ38 I05I08-76 "Шнуры резиновые для уплотнения вакуумных систем"

  
Зам. директора НИИРП  
по научной работе

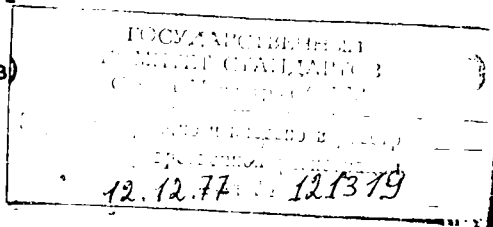
(Саженов)

" 10 " 10 1977г.

Главный инженер предприятия  
п/я А-1614

письмо 7166/08.6 (Иванов)

" 13 " 09 1977г.



УДК

Группа Л63

Зарегистрировано в ВИЭС

за № \_\_\_\_\_ от " \_\_\_\_\_ " \_\_\_\_\_ 1977г.

Утверждаю:

Главный инженер ВПО "Соврезинотехника"

Васильев (Васильев)

" 22 " 11 1977г.

Главный инженер Ленинградского  
производственного объединения

"Красный треугольник"

Голубев (Голубев)

" 3 " 08 1977г.

Зам. главного инженера  
объединения по заводу РТИ

Володарский (Володарский)

" 01 " 08 1977г.

1977

ЛПО "Красный угольник"	I.33-77	TU38 IO5IO8-76	См. ниже	-	2	2
ТО-РТИ						
Использовать						С момента получения извещения
I						

Причины и шифры  
Устранение ошибок - 7  
Внедрение и изменение ГОСТ и ТУ - 4  
1. п. I.3.1  
МРТУ I7-I54-66 ОСТ I7-574-76  
2. Лист 9: Перечень  
ОСТ I7-574-76  
МРТУ I7-I54-66 Ткани хлопчатобумажные. Упаковочные. Суровые.  
Ассортимент и технические требования: Бязевой группы.  
3. Погасить ПИИ с внесением изменений в подлинник.

Копии исправить

Составил	Проверил	Т. контр.	И. контр.	У. контр.	С. контр.
Штерн 28.04	Гронберг 03.04	Соловьева 29.07	Тарасова 24.07		
П. Штерн 4.8	Броушич 17	Васил 77	77		

Г. А. РОСТАВ

И. П. КОЗЛОВ

Министерство нефтеперерабатывающей  
и нефтехимической промышленности СССР

УДК

Группа Д 63

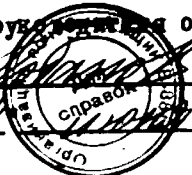
Зарегистрировано в ВИТС за № \_\_\_\_\_ от \_\_\_\_\_

Согласовано:

Зам. руководителя организации п/я В-8813

(Сакатунов)

" 11 " 1978 г.



Утверждаю:

Главный инженер НИО "Соврезинотехника"

(Васильев)

" 6 " 1978 г.

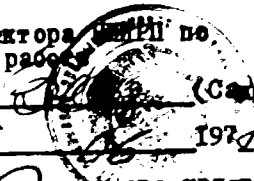
Изм 2

Извещение I.136-78 об изменении ТУ38 IO5IO8-76 "Шнуры резиновые для уплотнения вакуумных систем"

Зам. директора НИИ по  
научной работе

(Сажнов)

" 2 " 1978 г.



Главный инженер предприятия  
п/я А-1613

(Чванов)

" 24 " 1978 г.

Главный инженер Ленинградского  
производственного объединения  
"Красный треугольник"

(Герасимов)

" 14 " 1976 г.

Зам. главного инженера  
объединения по заводу РТИ

(Ярыгин)

" " 197 г.



Изм.

СОДЕРЖАНИЕ ИЗМЕНЕНИЯ

Лист 4, табл.2. Примечание.

Примечание: <sup>я 1. ...</sup> 2. Согласно письму Госстандарта № I3/2-Д1/430 от I3.I2.77, нормы по п. I и 2 уточняются с OI.OI.79 при получении не менее 25 показателей.

Лист 9, перечень.

ГОСТ 270-~~64~~ 75 Резина. Метод определения ~~предела прочности при разрыве~~ упругопрочностных свойств при растяжении.

## Пояснительная записка

к проекту извещения I.136-78 об изменении  
ТУЗ8 IO5IO8-76 "Шнуры резиновые для уплот-  
нения вакуумных систем"

Настоящий проект извещения предусматривает:

1. Установление нормы по относительной остаточной деформации после скатия по ГОСТ 9.029-74 для резины 7889.

2. Замену ГОСТа 270-64 на ГОСТ 270-75.

3. Уточнение норм по условной прочности при разрыве и относительному удлинению при разрыве до 1980г. в связи с тем, что размеры стандартных образцов для испытания по ГОСТ 270-75 отличны от размеров по ГОСТ 270-64 и разрешением Госстандарта (письмо № 13/2-ДГ/430 от 13.12.77) проводить испытания на образцах со следующими размерами (I тип):

$d_1$  - общая длина 110 мм

$B$  - ширина широкой части  $25 \pm 1$  мм

$d_2$  - длина узкой части  $25 \pm 1$  мм

$b$  - ширина узкой части  $6,5 \pm 0,3$  мм

$r$  - малый радиус  $14,1 \pm 0,5$  мм

$R$  - большой радиус  $25 \pm 1$  мм

толщиной  $2,0 \pm 0,3$  мм

(что соответствует размерам по ГОСТ 270-64) до 01.01.79г.

Зам. главного инженера  
объединения по заводу РТИ



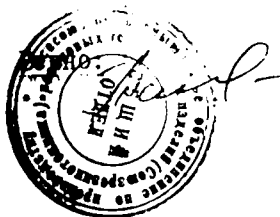
В. А. Ярыгин

ОКП

УДК  
Группа 1163

Утверждено  
НИО "Соврезинотехника"  
17.09.81 г.

Согласовано  
с базовой организацией  
по стандартизации и с  
заказчиком



Извещение I.426  
об изменении ТУЗ8 105108-76 "Шнуры  
резиновые для уплотнения вакуумных систем"

Срок введения с 01.10.81 г.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ  
КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ  
Совета Министров СССР

Зарегистрировано и внесено в реестр  
государственной регистрации

84.11.06 за № 194526/03



Изм.

Содержание изменения

3

дится путем сличения с согласованными контрольными образцами.

Лист 6 изм. "I" аннулировать и заменить листом 6 изм. "3".

Лист 7 п.3.1.

с учетом погрешности измерения по ГОСТ 8.051-73.  
Размеры.....инструментом, обеспечивающим необходимую точность замера.

Лист 8. п.3.2.

Проведение :....по п.п. 1, 2, 3, 4 табл.2 .....при температуре  $20 \pm 5$  °C ( $23 \pm 2$ ) °C:

Лист 8. п.3.3.

визуально

Внешний вид ....проверяют ~~наружным ометром~~ или сравнением с контрольным образцом ~~невооруженным глазом~~, пористость шнура по п.1.2.4 - визуально.

Лист 8: п.4.1.

всеми видами

при условии соблюдения правил перевозки грузов

Шнур...транспортируют ~~любым~~ видом транспорта, обеспечивающим его ~~сохранность~~ от воздействия действующих для каждого вида транспорта. атмосферных осадков и механических повреждений.

При транспортировании шнуров при отрицательных температурах шнур не должен подвергаться деформации.

Лист 8. п.5:1.

Шнур ~~должен быть принят техническим контролем предприятия-изготовителя.~~ Предприятие-изготовитель :....условий при соблюдении условий транспортирования и хранения.

Лист 8 п.5:2.

Гарантийный .....изготовления при соблюдении потребителем условий транспортирования и хранения.

Лист 9.

~~ГОСТ 253-63~~ ~~Определение твердости резины твердомером ТПМ-2~~

~~ГОСТ 14192-71/77~~ ~~Тара транспортная. Маркировка. Маркировка грузов.~~

ГОСТ 18573-73-78 Ящики деревянные для продукции химической промышленности.

~~ОСТ 17-574-76~~ ~~Ткани хлопчатобумажные. Упаковочные суровые. Ассортимент и технические требования. Бязевой группы.~~

Ввести: ГОСТ 17811-78 Мешки полиэтиленовые для химической промышленности.

### 1.3. Маркировка и упаковка:

1.3.1. Шнуры сворачивают в бухты, перевязывают и упаковывают в полиэтиленовые мешки по ГОСТ 17811-78, либо дощатые ящики по ГОСТ 18573-78.

Примечание: Допускается по согласованию с потребителем другой вид упаковки:

1.3.2. В каждое упакованное место вкладывают ярлык с указанием:  
товарного знака и наименования предприятия-изготовителя;  
наименования изделия;  
размера;  
марки резины;  
массы;  
месяца и года изготовления.;  
номера партии;  
номера настоящих технических условий.

1.3.3. Маркировку тары производят по ГОСТ 4192-77 с дополнительным указанием:

наименования изделия;  
месяца и года изготовления;  
номера настоящих технических условий.

1.3.4. Каждую партию шнуров сопровождают документом о качестве, в котором указывают данные по п.1.3.2., а также заключение о соответствии шнуров требованиям настоящих технических условий.

## 2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Шнуры предъявляют к приемке технического контроля партиями. Партией считают количество шнура одного размера, но не более 500 кг.

2.2. Для проверки соответствия качества шнуров требованиям настоящих технических условий проводят испытания, указанные в табл.4.

3	ЭЛМ	1.426	Степ		Лист
Лист	№ докум	Подп	Дата		6

7438 105108-76

Таблица 2\*

Наименование показателя	Норма	Метод испытания
1. Условная прочность при разрыве МПа ( $\text{кгс}/\text{см}^2$ ), не менее	16,7 (170)	По ГОСТ 270-75 на образцах типа П толщиной (2,0 $\pm$ 0,2) мм
2. Относительное удлинение при разрыве, %, не менее	550	
3. Твердость по ИСО, международные единицы	50 $\pm$ <sub>-5</sub> <sup>10</sup>	По ГОСТ 20403-75
4. Относительная остаточная деформация после сжатия на 40% в течение 96 часов при температуре 70 С, %, не более	20	По ГОСТ 9809-74 Метод Б

1.2.2. На поверхности шнура не допускаются отклонения размерами, более указанных в табл. 3

мм

Таблица 3.

Наименование отклонения	Размеры отклонения
-------------------------	--------------------

1. Посторонние включения и следы от их выпадения высотой или глубиной для шнура диаметром, высотой или шириной сечения:

до 5

0,5

свыше 5

1,0

3	Зам	1.426	СЛ					
Лист		№ докум.	Подп.	Дата				Лист
								4

ТУ 38 105108-75

УТВЕРЖДЕНО

ВПО "Союзрезинотехника"  
"04"02"83

СОГЛАСОВАНО

с базовой организацией  
по стандартизации и с  
заказчиком

Верно:



ст. инженер ВПО  
"Союзрезинотехника"

Шнуры резиновые для уплотнения  
вакуумных систем

Извещение 1.550 об изменении  
ТУ 38.105108-76



Лист 3. Пункт I.2.I. Физико-механические показатели резины марки 7889, и 5I-2062, применяемые ... в табл.2.

Лист 4. Таблица 2.

Наименование показателя	Норма		Метод испытания
	7889	5I-2062	
1. Условная ..., не менее	16,7 (I70)	14,7 (I50)	
. Относительное ..., не менее	550	550	По ГОСТ 270-75 ... (2,0 ± 0,2) мм
3. Твердость по ИСО, между- народные единицы	50 ± 10 5	50 ± 5 10	По ГОСТ 20403-75
4. Относительная остаточная деформация ..., не более	20	40	По ГОСТ 9.029-74 метод Б

Лист 8 изм."3" аннулировать и заменить листами 8 и 8а изм."4".

Лист 5. Примечание. ... 30 шт на I пер.метр



3.2. Отбор образцов для проверки физико-механических показателей резины проводят по ГОСТ 269-66. Испытания резины по физико-механическим показателям проводят по стандартам, указанным в табл.2. Проведение испытаний по пп.1, 2, 3 табл.2 настоящих технических условий - при температуре  $(23 \pm 2)$  °С.

3.3. Внешний вид шнура по пп.1.2.2, 1.2.3 и 1.2.5 проверяют визуально или сравнением с контрольным образцом, пористость шнура по п.1.2.4 - визуально.

#### 4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Шнур, упакованный в соответствии с требованиями настоящих технических условий, транспортируют всеми видами крытого транспорта.

Транспортирование железнодорожным транспортом должно производиться в соответствии с правилами перевозок грузов, издательство "Транспорт", Москва, 1977 г., "Технические условия перевозки и крепления грузов", МПС СССР, издание 1969 г.

Транспортирование автомобильным транспортом производится в соответствии с общими правилами перевозок грузов автотранспортом, утвержденными Министерством автомобильного транспорта СССР 30.07.71 г.

При транспортировании шнура при отрицательных температурах он не должен подвергаться деформации.

4.2. Шнур должен храниться в помещении при температуре воздуха от 0 до 25 °С в условиях, исключающих воздействие прямых солнечных лучей и находиться не ближе одного метра от различного рода теплоизлучающих приборов.

4.3. При хранении шнура не допускается загрязнение его маслами, растворителями и другими веществами, разрушающими резину.

Примечание. Допускается хранение и транспортирование шнура при температуре ниже 0 °С. В этом случае изготовление прокладок

Утверждено  
ВПО "Соврезинотехника"  
26.02.86

Согласовано  
с базовой организацией  
по стандартизации и с  
заказчиком

Верно: ст. инженер  
ВПО "Соврезинотехника"



Извещение №1.1112  
об изменении ТУЗ8 105108-76 "Шнуры резиновые  
для уплотнения вакуумных систем"

Срок введения по получении утвер-  
жденного документа

860402 154526/05

ДФ НИИРП	I.III2		ТУ 38.105.108-76		Введение модифицированных марок резин и норм		0	2	2	
Лаб. №8	Дата выпуска	01.11.85	Срок изм.				Указание о внедрении			
							Внедрить по получении утвержденного документа			
изм.	Содержание изменения						Применяемость			
5	<p>Лист 2 вводная часть</p> <p>Ввести: Допускается ... случае. Потребителем производится предварительное обезгаживание уплотнителей из резины I-7889-I-10к, 5I-2062-10к при давлении <math>1 \cdot 10^{-1}</math> Па в течение 15 ч при температуре <math>65^{+5}</math> °C</p> <p>Лист 4 без изменения аннулировать и заменить листом 4 изм. "5".</p>						Разослать			
составил		проверил		н. контроль		н. контроль		утвердил		предст. зав.
Фидря		Савойский		Шкутенко		Мокрая				
01.11.85		01.11.85		11.11.85		13.11.85				
Савойский		Савойский		Рез		Мокрая				Лист 4
Приложение										

Наименование показателей	Норма				Метод испытания
	7889	Типа I-7889-I-IОк	5I-2062	Типа 5I-2062	
1. Условная прочность при разрыве МПа (кГс/см <sup>2</sup> ), не менее	16,7 (I70)	14,7 (I50)	14,7 (I50)	14,7 (I50)	По ГОСТ270-75 на образцах типа П толщиной (2,0±0,2)мм
2. Относительное удлинение при разрыве, % не менее	550	550	550	550	
3. Твердость по ИСО, международные единицы	50 <sup>+10</sup> <sub>-5</sub>	50 <sup>+10</sup> <sub>-5</sub>	50 <sup>+5</sup> <sub>-10</sub>	50 <sup>+5</sup> <sub>-10</sub>	По ГОСТ 20403-75
4. Относительная остаточная деформация после сжатия на 40 % в течение 96 ч при температуре 70 °С, % не более	20	20	40	40	По ГОСТ 9.029-74 метод Б

1.2.2. На поверхности шнура не допускаются отклонения размерами, более указанных в табл.3

Таблица 3

Наименование отклонения	Размеры отклонений
1. Посторонние включения и следы от их выпадения высотой или глубиной для шнура диаметром, высотой или шириной сечения:	
до 5	0,5
свыше 5	1,0

Изд. лист	№ докум	Подп	Дата	ТУ 38 105 108-76	Лист
					4